



UTENSILI DI PUNZONATURA | PUNCHING TOOLS

Trumpf®

Divisione lamiera
Sheet metal division

www.alloritools.com

PRODUZIONE GENERALE



UTENSILI THICK TURRET – THICK TURRET TOOLS



UTENSILI PIEGATURA AMADA/TRUMPF – AMADA/TRUMPF BENDING TOOLS



UTENSILI TRUMPF STYLE – TRUMPF STYLE TOOLS



UTENSILI SPECIALI – SPECIAL TOOLS



Sommario



- 4 •** Tabella Macchine
- 5 •** Utensili Standard Tondi
- 6 •** Utensili Standard Quadrati
- 7 •** Utensili Standard Asola
- 8 •** Utensili Standard Rettangolo
- 9 •** Utensili Speciali Gruppo 1
- 10 •** Utensili Speciali Gruppo 2
- 11 •** Multitool 5 posizioni
- 12 •** Multitool 10 posizioni
- 13 •** Anelli di Orientamento
- 14 •** Porta Punzone e Adattatori
- 15 •** Spessori
- 16 •** Utensili da Taglio
- 17 •** Utensili da Taglio 5x56
- 18 •** Utensili da Taglio 5x76,2
- 19 •** Bulino segnacentri dall'alto – Fisso
- 20 •** Bulino segnacentri dal basso – Regolabile
- 21 •** Estrattore in Eladur per Punzone STD
- 22 •** Rivestimenti, trattamenti, lucidature
- 23 •** Cartuccia Portautensili
- 24 •** Figure speciali Gruppo 1
- 25 •** Figure speciali Gruppo 2
- 26 •** Utensili Multiforo
- 27 •** Deformazioni standard
- 28 •** Deformazioni standard
- 29 •** Deformazioni standard
- 30 •** Deformazioni standard
- 31 •** Informazioni Generali
- 32 •** Informazioni Generali
- 33 •** Informazioni Generali
- 34 •** Panoramica
- 35 •** Panoramica
- 36 •** Panoramica
- 37 •** Panoramica
- 38 •** Panoramica
- 39 •** Produzione Generale

Summary



- 4 •** TRUMPF Machine Chart
- 5 •** Standard Round Tools
- 6 •** Standard Square Tools
- 7 •** Standard Oblung Tools
- 8 •** Standard Rectangular Tools
- 9 •** Special Shape Group 1
- 10 •** Special Shape Group 2
- 11 •** 5 Position Multitool
- 12 •** 10 Position Multitool
- 13 •** Alignment Rings
- 14 •** Punch Chuck and Adapters
- 15 •** Shim Keeper
- 16 •** Slitting Tools
- 17 •** Slitting Tools 5x56
- 18 •** Slitting Tools 5x76,2
- 19 •** Center Punch tool - Fixed
- 20 •** Center Punch tool – Upform Adjustable
- 21 •** Stripper for Standard Punches
- 22 •** Coating and Surface Treatment.
- 23 •** Cartuccia Portautensili Cartridge
- 24 •** Gr. 1 Special shape
- 25 •** Gr. 2 Special shape
- 26 •** Cluster Tool
- 27 •** Standard deformation
- 28 •** Standard deformation
- 29 •** Standard deformation
- 30 •** Standard deformation
- 31 •** Useful Information
- 32 •** Useful Information
- 33 •** Useful Information
- 34 •** System Overview
- 35 •** System Overview
- 36 •** System Overview
- 37 •** System Overview
- 38 •** System Overview
- 39 •** General Productions



Tabella Macchine TRUMPF – TRUMPF Machine Chart

Non Keyed Manual		Keyed Automatic		Rotational	Minimatic
A	B	E	F	H	S
CN 700	CN 901E	SUNIMAT 400	150W	190R	100
CN 900	CN 902	150K	152W	200R	120R
CN 701	CS 75	151K	180W	500R	160
CN 901	CS 75_2	152K	180_2W	600L	
		180K	180R		
C	D	180_2K	180LW		
CN 1200S	20	180KD	180_2LW		
CN 1200A	20A	180LK	ELX/SWIFT		
CS 15	202M	180_2LK	185		
CS 20		202K	240		
CS 20A		225K	240R		
MP 25		235K	250		
MP 25D		300K	260R	I	
		300LK		2000R	
		300PK		2010R	
G - Size 1		400K		2020R	
TC 20aW				5000R	
TC 202W				6000L	
TC 300W		G - Size 2		3000R	
TC 300LW		TC 20aW		3000L	
TC 300PW		TC 202W		7000L	
TC 300top		TC 300W			
TC 400W		TC 300LW			
		TC 300PW			
		TC 300top			
		TC 400W			

Stripper				
Size 1	ET_N240	ET_N140	ET_N340	ET_Q440
Size 2	ET_N240	ET_N140	ET_N340	ET_Q440
Size 3	ET_P240	ET_P140	-	-
Alignment ring *				
Size 1	6T01M40	6T01O40	6T01O40	6TM1R40
Size 2	6T05M40	6T05O40	6T05O40	6TM2R40
Size 3	6T05M40	-	-	-
Size 3 (Ø est. 95)	6T03M40	-	-	-



Utensili Standard Tondi – Round Standard Tools



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal	Codice Code		Codice Code		Codice Code	
	mm						
0/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PTTAC20 *	-	PTTAL20	-		
0/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PTTBC20 *		PTTBL20			
0/B = d.10,5	6,01 - 10,50	PTTCC20 *	-	PTTCL20	-		
I	1,00 - 30,50	PTTDC20 *	-	PTTDL20	-	PTTDW20 *	
II	30,51 - 40,00	PTTFC20	-			PTTFW20	
	40,01 - 50,80	PTTGC20	-			PTTGW20	
	50,81 - 60,00	PTTHC20	-			PTTHW20	
	60,01 - 72,00	PTTIC20	-			PTTIW20	
	72,01 - 76,20	PTTLC20	-			PTTLW20	
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 30,50	PTTXG20	-			PTTXY20	
	- 40,00	PTTYG20	-			PTTYW20	
	- 76,20	PTTZG20				PTTZY20	****



ESTRATTORE STRIPPER Dimen. - Size	Diam. Mm	Gruppo macchine - Machine group	Codice Code	
II	-78,00	KEYED E / F	ETTN140	-
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETTN240	-
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETTN340	-
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETTQ440 **	-



MATRICE - DIE Dimen. - Size	Diam. Mm	Codice Code HWS		Codice Code HSS	
I					
II	-32,00	MTTRL10 *	-	MTTRL20 *	-
	-77,00	MTTTL10	-	MTTTL20	-
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	-32,00	MTTRG10 *	-		
	-42,00	MTTVG10	-		
	-62,00	MTTWG10	-		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
 ** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" – Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" – Only for machine Group "I"
 **** Prezzi su richiesta – Price on request



Utensili Standard Quadrati – Standard Square Tools



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Lato - Side mm	Codice Code		Codice Code		Codice Code	
0/A = d.6,5	1,00 – 4,20	PTQAC20 *	-	PTQAL20	-		
0/B = d.10,5	1,00 – 4,20	PTQBC20 *		PTQBL20			
0/B = d.10,5	4,21 – 7,40	PTQCC20 *	-	PTQCL20	-		
I	1,00 – 21,55	PTQDC20 *	-	PTQDL20	-	PTQDW20 *	
II	21,56 – 28,25	PTQFC20	-			PTQFW20	
	28,26 – 35,9	PTQGC20	-			PTQGW20	
	35,91 – 42,40	PTQHC20	-			PTQHW20	
	42,41 – 50,90	PTQIC20	-			PTQIW20	
	50,91 – 53,90	PTQLC20	-			PPQLW20	
Vers. Rinforzata Heavy Duty	- 21,55	PTQXG20	-			PTQXY20	
	- 28,25	PTQYG20	-			PTQYY20	
	- 53,90	PTQZG20				PTQZY20	****



ESTRATTORE STRIPPER Dimen. - Size	Lato - Side	Gruppo macchine - Machine group	Codice Code	
II	-56,00	KEYED E / F	ETQN140	
	-56,00	NON KEYED A-D / G	ETQN240	
	-56,00	ROTATIONAL H / I	ETQN340	
(I - II)	-30,00	MINIMATIC S	ETQQ440	



MATRICE - DIE Dimen. - Size	Lato - Side	Codice	PRICE	Codice Code HSS	
I	-22,50		-	MTQRL20 *	
II	-54,90		-	MTQTL20	
Vers. Rinforzata Heavy Duty	-23,50		-		
	-30,20		-		
	-43,00		-		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
 ** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" – Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" – Only for machine Group "I"
 **** Prezzi su richiesta – Price on request



Utensili Standard Asola – Standard Oblung Tools



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code		Codice Code		Codice Code	
0/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PTAAC20 *	-	PTAAL20	-		
0/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PTABC20 *		PTABL20			
0/B = d.10,5	6,00 – 10,50	PTACC20 *	-	PTACL20	-		
I	1,00 - 30,50	PTADC20 *	-	PTADL20	-	PTADW20 *	
II	30,51 - 40,00	PTAFC20	-			PTAFW20	
	40,01 - 50,80	PTAGC20	-			PTAGW20	
	50,81 - 60,00	PTAHC20	-			PTAHW20	
	60,01 - 72,00	PTAIC20	-			PTAIW20	
	72,01 - 76,20	PTALC20	-			PPALW20	
Vers. Rinforzata Heavy Duty	- 30,50	PTAXG20	-			PTAXY20	
	- 40,00	PTAYG20	-			PTAYY20	
	- 76,20	PTAZG20				PTAZY20	



ESTRATTORE STRIPPER Dimen. - Size	Diagonal	Gruppo macchine - Machine group	Codice Code ETAN140	
II	-78,00	KEYED E / F	ETAN240	-
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETAN340	-
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETAQ440	-
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S		-



MATRICE - DIE Dimen. - Size	Diagonal	Codice Code HWS		Codice Code HSS	
I	-32,00	MTARL10 *	-	MTARL20 *	-
II	-77,00	MTATL10	-	MTATL20	-
Vers. Rinforzata Heavy Duty	-32,00	MTARG10 *	-		
	-42,00	MTAUG10			
	-62,00	MTAWG10			

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request



Utensili Standard Rettangolo – Standard Rectangular



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code		Codice Code		Codice Code	
0/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PTRAC20 *	-	PTRAL20	-		
0/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PTRBC20 *		PTRBL20			
0/B = d.10,5	6,00 – 10,50	PTRCC20 *	-	PTRCL20	-		
I	1,00 - 30,50	PTRDC20 *	-	PTRDL20	-	PTRDW20 *	
II	30,51 - 40,00	PTRFC20	-			PTRFW20	
	40,01 - 50,80	PTRGC20	-			PTRGW20	
	50,81 - 60,00	PTRHC20	-			PTRHW20	
	60,01 - 72,00	PTRIC20	-			PTRIW20	
	72,01 - 76,20	PTRLC20	-			PPRLW20	
Vers. Rinforzata Heavy Duty	- 30,50	PTRXG20	-			PTRXY20	
	- 40,00	PTRYG20	-			PTRY20	
	- 76,20	PTRZG20				PTRZY20	****



ESTRATTORE STRIPPER Dimen. - Size	Diagonal	Gruppo macchine - Machine group	Codice Code	
II	-78,00	KEYED E / F	ETRN140	
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETRN240	
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETRN340	-
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETRO440	-



MATRICE - DIE Dimen. - Size	Diagonal	Codice Code HWS		Codice Code HSS	
I	-32,00	MTRRL10 *	-	MTRRL20 *	
II	-77,00	MTRTL10	-	MTRTL20	
Vers. Rinforzata Heavy Duty	-32,00	MTRRG10 *	-		-
	-42,00	MTRUG10			-
	-62,00	MTRWG10			

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
 ** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" – Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" – Only for machine Group "I"
 **** Prezzi su richiesta – Price on request



Utensili Speciali Gruppo 1 – Special Shape Group 1



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal	Codice Code		Codice Code		Codice Code	
	mm						
0/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PT_AC20 *	-	PT_AL20	-		
0/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PT_BC20 *	-	PT_BL20	-		
0/B = d.10,5	6,00 – 10,50	PT_CC20 *	-	PT_CL20	-		
I	1,00 - 30,50	PT_DC20 *	-	PT_DL20	-	PT_DW20 *	
II	30,51 - 40,00	PT_FC20	-			PT_FW20	
	40,01 - 50,80	PT_GC20	-			PT_GW20	
	50,81 - 60,00	PT_HC20	-			PT_HW20	
	60,01 - 72,00	PT_IC20	-			PT_IW20	
	72,01 - 76,20	PT_LC20	-			PP_LW20	
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 30,50	PT_XG20	-			PT_XY20	
	- 40,00	PT_YG20	-			PT_YY20	
	- 76,20	PT_ZG20				PT_ZY20	****



Dimensione - Size	Diagonal mm	Gruppo macchine - Machine group	Codice - Code	
II	-78,00	KEYED E / F	ETSN140	
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETSN240	-
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETSN340	-
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETSQ440 **	-



Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code HWS		Codice Code HSS	
I	-32,00	MTSRL10 *	-	MTSRL20 *	
II	-77,00	MTSTL10	-	MTSTL20	-
Vers. Rinforzata Heavy Duty	-32,00	MTSRG10 *	-		-
	-42,00	MTSVG10	-		
	-62,00	MTSWG10	-		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
 ** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" – Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" – Only for machine Group "I"
 **** Prezzi su richiesta – Price on request



Utensili Speciali Gruppo 2 – Special Shape Group 2



PUNZONE / PUNCH		HSS- Piatto/Flat		HSS- Piatto/Flat		HSS – Whisper	
		H=74 mm		H=77 mm ***		H=77 mm	
Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code		Codice Code		Codice Code	
O/A = d.6,5	1,00 – 6,00	PTSAC20 *	-	PTSAL20	-		
O/B = d.10,5	1,00 – 6,00	PTSBC20 *	-	PTSBL20	-		
O/B = d.10,5	6,01 - 10,50	PTSCC20 *	-	PTSCL20	-		
I	1,00 - 30,50	PTSDC20 *	-	PTSDL20	-	PTSDW20 *	
II	30,51 - 40,00	PTSFC20	-			PTSF20	
	40,01 - 50,80	PTSGC20	-			PTSGW20	
	50,81 - 60,00	PTSHC20	-			PTSHW20	
	60,01 - 72,00	PTSIC20	-			PTSIW20	
	72,01 - 76,20	PTSLC20	-			PPSLW20	
Vers. Rinforzata - Heavy Duty	- 30,50	PTSXG20	-			PTSYX20	
	- 40,00	PTSYG20	-			PTSYW20	
	- 76,20	PTSZG20	****			PTSZW20	****



Dimensione - Size	Diagonal mm	Gruppo macchine - Machine group	Codice - Code	
II	-78,00	KEYED E / F	ETSN140	-
	-78,00	NON KEYED A-D / G	ETSN240	-
	-78,00	ROTATIONAL H / I	ETSN340	-
(I - II)	-41,00	MINIMATIC S	ETSQ440 **	-



Dimensione - Size	Diagonal mm	Codice Code HWS		Codice Code HSS	
I	-32,00	MTSRL10 *	-	MTSRL20 *	-
II	-77,00	MTSTL10	-	MTSTL20	-
Vers. Rinforzata Heavy Duty	-32,00	MTSRG10 *	-		
	-42,00	MTSVG10	-		
	-62,00	MTSWG10	-		

Utensili Gruppo III a richiesta – Tools size III on request

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"
 ** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "S" – Only for machine Group "S"

*** Utilizzabile solo per macchine Gruppo "I" – Only for machine Group "I"
 **** Prezzi su richiesta – Price on request



MultiTool 5 posizioni – 5 position MultiTool



Multitool MT5			
Diagonal mm	Descrizione / Description	Codice - Code	PRICE
1,00 - 16,00	Porta punzoni / Punch holder	HT0M101	



Punzone / Punch			
Diagonal mm	Forma / Shape	Codice - Code	PRICE
1,00 - 16,00	rotondo / round	PTTJ520	
1,00 - 16,00	quadrato / square	PTQJ520	
1,00 - 16,00	rettangolare / rectangle	PTRJ520	
1,00 - 16,00	asola / oblong	PTAJ520	



Estrattore/Stripper			
1,00 - 16,00	Estrattore / Stripper	HT0M011	



Matrice / Die			
Diagonal mm	Forma / Shape	Codice - Code	PRICE
-16,60	rotondo / round	MTTJ520	
-16,60	quadrato / square	MTQJ520	
-16,60	rettangolare / rectangle	MTRJ520	
-16,60	asola / oblong	MTAJ520	

Spessore matrice / Die shim pack		
1 set composto da: / Die shim pack: 2 pz. T=0,1; 2 pz. T=0,3; 2 pz. T= 0,5	Codice - Code	PRICE
	NT0J540	



Corpo matrice/Die holder			
1,00 - 16,00	Corpo matrice / Die holder	HT0M001	

I punzoni possono essere affilati di 0,2 mm max.
Punches can be sharpened of 0,2 mm max.



MultiTool 10 posizioni – 10 position MultiTool



Multitool MT10			
Diagonal mm	Descrizione / Description	Codice - Code	PRICE
1,00 - 10,50	Porta punzoni / Punch holder	HT0M102	



Punzone / Punch			
Diagonal mm	Forma / Shape	Codice - Code	PRICE
1,00 - 10,50	rotondo / round	PTTO120	
1,00 - 10,50	quadrato / square	PTQO120	
1,00 - 10,50	rettangolare / rectangle	PTRO120	
1,00 - 10,50	asola / oblong	PTAO120	

I punzoni possono essere affilati di 0,2 mm max.

Punches can be sharpened of 0,2 mm max.



Estrattore / Stripper			
1,00 - 10,50	Estrattore / Stripper	HT0M012	



Matrice / Die			
Diagonal mm	Forma / Shape	Codice - Code	PRICE
-11,10	rotondo / round	MTTO120	
-11,10	quadrato / square	MTQO120	
-11,10	rettangolare / rectangle	MTRO120	
-11,10	asola / oblong	MTAO120	

Spessore matrice / Die shim pack			
1 set composto da: / Die shim pack: 2 pz. T=0,1; 2 pz. T=0,3; 2 pz. T= 0,5		Codice - Code	PRICE
		NT00140	

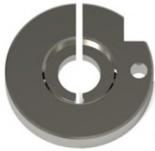


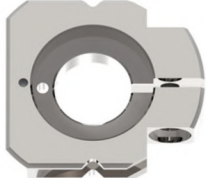
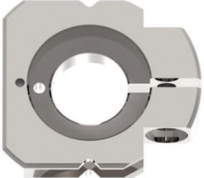
Corpo matrice / Die holder			
1,00 - 10,50	Corpo matrice / Die holder	HT0M002	



Anello di orientamento – Alignment ring

AUTOMATIC								
	DIMENSIONE - SIZE I		DIMENSIONE - SIZE II III		ACCESSORI-ACCESSORIES		GRUPPO - GROUP	
	Anello di orient. inc. Chiavetta		Anello di orient. inc. Chiavetta		Chiavetta di Orientamento			
	Alignment Ring Incl. Key		Alignment Ring Incl. Key		Alignment Key			
							E - I	
	Codice - Code		Codice - Code		Codice - Code			
	6T01O40	-	6T05O40	-	6T00001	-		

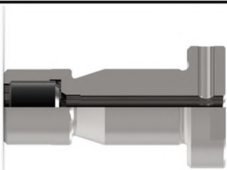
MANUAL	Anello di orient. inc. Perno Alignment Ring Incl. Pin		Anello di orient. inc. Perno Alignment Ring Incl. Pin		Perno di Orientamento Alignment Pin		A - D
							
	Codice - Code		Codice - Code		Codice - Code		
	6T01M40	-	6T05M40	-	6T00003	-	

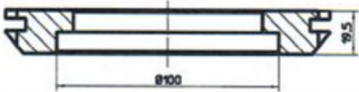
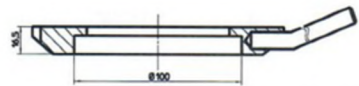
MINIMATIC	Anello di orient. inc. Chiavetta Alignment Ring Incl. Key		Anello di orient. inc. Chiavetta Alignment Ring Incl. Key		Chiavetta di orientamento Key		S
							
	Codice - Code		Codice - Code		Codice - Code		
	6TM1R40	****	6TM2R40	****	6T00004	****	

FOR REINFORCED PUNCHES	Anello di orientamento inc.				Chiavetta di Orientamento		A - I
	Chiavetta Alignment Ring Incl. Key				Alignment Key		
							
	Codice - Code				Codice - Code		
	6T04640			-	6T00002		-



Porta Punzone e adattatori – Punch chuck and adapter

Porta Punzone - Punc chuck				
	Dimensione Size	Diam. "D"	Codice - Code	
	0 A	6,00	HT00001 *	-
	0 B	10,50	HT00002 *	-

Adattatore per Estrattore - Stripper Adapter				
	Dimensione Size	Gruppo macchine Machine group	Codice - Code	
	III / II	G	HT00010	-
	III / II	C / D	HT00011	-

Adattatore per Matrice - Die Adapter				
	Dimensione Size	Gruppo macchine Machine group	Codice - Code	
	II / I	A,B,F,G,H,I	HT00020	-
	III / I	G	HT00021	-
	III / II	G	HT00022	-

* Utilizzabile anche per macchine Gruppo "S" - Also for machine Group "S"



Spessori – Shim keepers

Spessori per Matrici - Die Shim				
Dimensione Size	Spessore misura "t" /Thickness "t"	Codice - Code		
I	set : 2 x 0,1-2x0,3-2x0,5 mm.	NTL0053	-	
II	set : 2 x 0,1-2x0,3-2x0,5 mm.	NTL0057	-	

Spessori per Lame Matrice - Die Blade Shim				
Dimensione Size	Spessore misura "t" /Thickness "t"	Codice - Code		
56x5	set : 2 x 0,1-2x0,3-2x0,5 mm.	JT00019		
76.2x5	set : 2 x 0,1-2x0,3-2x0,5 mm.	JT00020		
	Viti di fissaggio - Screw	JT00002		

Parti di ricambio - Spare Parts			
Descrizione / Description	Codice Code		
Spina estrattore Stripper pin	HT00071		
Vite M14x1,5x12 per porta punzone Screw M14x1,5x12 for punch chuck	HT00072		



Utensili da taglio intercamb.– Slitting tools interchang.

Corpo Punzone per Lama - Punch Blade Adap.



Con Anello di orientamento integrato		JT00001	0,00 €	With integrated Alignment ring	
5 x 30		5 x 56		5 x 76,2	
Lama punzone - Punch Blade		Lama punzone - Punch Blade		Lama punzone - Punch Blade	
					
JT53R02 -		JT56R02 -		JT57R02 -	
Estrattore - Stripper		Estrattore - Stripper		Estrattore - Stripper	
					
JT53R03 -		JT56R03 -		JT57R03 -	
Lama Matrice - Die Blade		Lama Matrice - Die Blade		Lama Matrice - Die Blade	
					
JT53R04 -		JT56R04 -		JT57R04 -	
Corpo Matrice per Lama - Die Blade Adap.		Corpo Matrice per Lama - Die Blade Adap.		Corpo Matrice per Lama - Die Blade Adap.	
					
*** JT00005 -		*** JT00005 -		*** JT00006 -	

NOTIZIE GENERALI – General Infomation

Le lame punzone sono costruite in versione rettangolare. ASOLA, RETT. R0,5, TRAPEZ. MICROG. solo su richiesta
Punch Blade are manufactured in rectangular shape. OBLONG, RECT. R05, and TRAPEZ. MICROJ. only on request.

*** = Vedere pagina 18 – 19 *** = See pages 18 - 19



Utensili da taglio 5x56 – Slitting tools 5x56



STAMPO DA TAGLIO GRANDEZZA II CON PREMILAMIERA IN GOMMA -SLITTING TOOL SIZE II WITH PU-STRIPPER					
Punzone integrale doppio Whisper e Matrice Integrale Standard - Integral punch double Whisper and Standard Die					
DESCRIZIONE DESCRIPTION	asola oblong	rettangolo rectangular	rettangolo 4xR=0,5 rectangular 4xR=0,5	Microg. Trapezoidale Trapez. Microjoint	Microg. Dop. Trap. Double Trapez. Micr.
Punzone Completo Upper assy complete	JT56A29 ****	JT56R29	JT56S29****	JT56M29****	JT56T29
Punzone Punch	JT56A21 ****	JT56R21 -	JT56S21 ****	JT56M21 ****	JT56T21
Gomma Set of Pu-Springs	JT00007 - nr. 2				
Alloggiamento vite Set of bushing	JT00008 - nr. 2				
Vite Set of screws	JT00009 - nr. 2				
Matrice HSS Slitting die HSS ***	MTRTL10 -				

Note: * = Compatibile con matrice a lama riportata JT00005 – vedi pag.17**

Note: * = Fully compatible with Die Blade Adapter JT00005 – see page 17**

Note: ** = Costruzione solo a richiesta**

Note: ** = Only on request**



Utensili da taglio 5x76,2 – Slitting tools 5x76,2



STAMPO DA TAGLIO GRANDEZZA II CON PREMILAMIERA IN GOMMA -SLITTING TOOL SIZE II WITH PU-STRIPPER					
Punzone integrale doppio Whisper e Matrice Integrale Standard - Integral punch double Whisper and Standard Die					
DESCRIZIONE DESCRIPTION	asola oblong	rettangolo rectangular	rettangolo 4xR=0,5 rectangular 4xR=0,5 Micr.	Microg. Trapezoidale Trapez. Microjoint	Microg. Dop. Trap. Double Trapez.
Punzone Completo Upper assy complete	JT57A15 ****	JT57R15 -	JT57S15****	JT57M15*** *	JT57T15
Punzone Punch	JT57A11 ****	JT57R11 -	JT57S11 ****	JT57M11 ****	JT57T11 -
Gomma Set of Pu-Springs	JT00010 - nr. 2				
Alloggiamento vite Set of bushing	JT00011 - nr. 2				
Vite Set of screws	JT00012 - nr. 2				
Matrice HSS Slitting die HSS	MTRTL10 -				

Note: * = Compatibile con matrice a lama riportata JT00006 – vedi pag.17**

Note: * = Fully compatible with Die Blade Adapter JT00006 – see page 17**

Note: ** = Costruzione solo a richiesta**

Note: ** = Only on request**



Bulino segnacentri dall'alto fisso – Center punch-tool fixed

Bulino segnacentri - Center punche tool fixed Utilizzabile anche per macchine gruppo "S" - Also for machine "S" group			
DESCRIZIONE DESCRIPTION	SPESSORE LAMIERA / SHEET THICKNESS RANGE mm	CODICE CODE	
Utensile completo costituido da: - Porta Punzone - Punta - Matrice Compleat tool consisting of: - Punch Chuck - Center-Punch - Die	s=1,00-4,50	HT00101	-
	S=4,51-8,00	HT00102	-
	S=8,01-11,50	HT00103	-
	S=9,01-12,50	HT00104	-



Punta di ricambio - Spare center-punch				
DESCRIZIONE DESCRIPTION	SPESSORE LAMIERA / SHEET THICKNESS RANGE mm	CODICE Code		Lenght "L"
Punta Center Punch	s=1,00-4,50	HT00105		55,3 mm
Punta Center Punch	S=4,51-8,00	HT00106		51,3 mm.
Punta Center Punch	S=8,01-11,50	HT00107		47,3 mm
Punta Center Punch	S=9,01-12,50	HT00108		46,3 mm



Vite di ricambio - Spare screw		
Descrizione Description	CODICE Code	
Vite / Screw M14x1,5x12	HT00109	-



Anello di orientamento – Alignment Ring : 6T01M40 – 6T01040 – 6TM1R40
Vedi pagina – See page : 11



Bulino segnacentri dal basso reg. – Center punch-tool Upform

Bulino segnacentri con compensazione automatica spessore lamiera di $S = 1-3 \text{ mm}$ e profondità di bulinatura a regolazione continua

Upform Center Punch with adjustable center depth for $S=1-3 \text{ mm}$ thickness

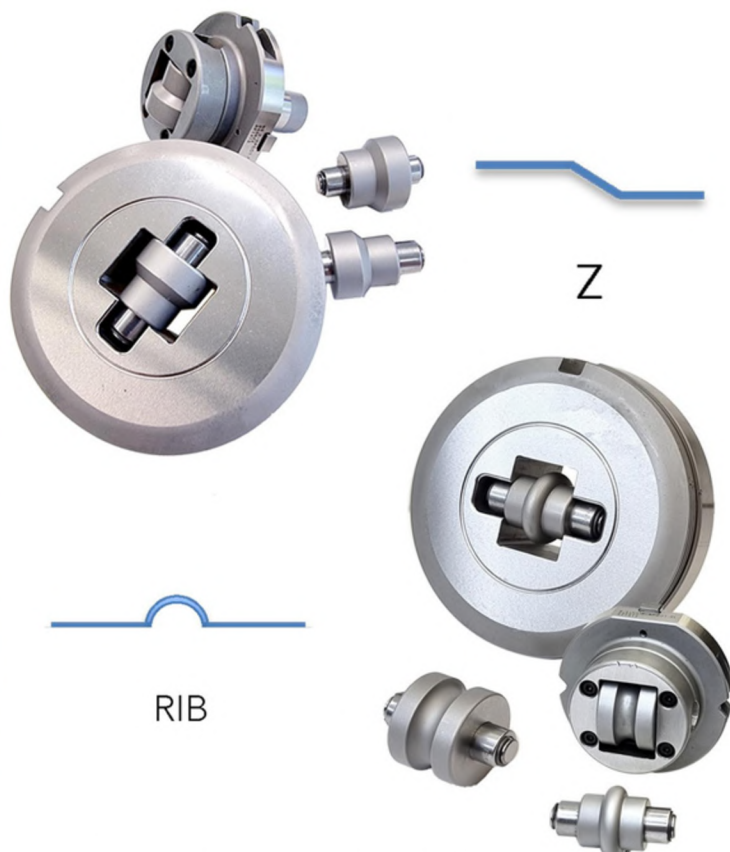
DESCRIZIONE DESCRIPTION	CODICE Code	PRICE
Utensile completo Complete tool form	HT00131	***

Parti di ricambio Spare parts		
DESCRIZIONE DESCRIPTION	CODICE Code	PRICE
Parte superiore Upper Part	HT00132	€ -
Punta Center punch	HT00133	€ -
Matrice completa Die Assy	HT00134	***



*** Prezzi su richiesta – Price on Request

GA ROLL



La famiglia di utensili GA ROLL offre flessibilità e alta velocità nella realizzazione di RIB, Offset (Z) e pre-tagli su diversi tipi di materiali senza produzione di bave. Il profilo può essere realizzato verso il basso o verso l'alto semplicemente invertendo le rotelle.

Dimensioni in stock per spedizioni veloci.

The GA ROLL family of products offers you flexible ,high speed production ofslits,ribs and offset on a wide range of materials with virtually no burrs or nibble marks.

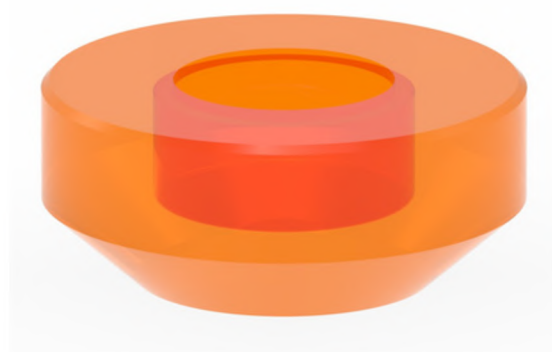
The profile can be made downwards or upwards simply by inverting the wheels.

Stock dimension for fast delivery.

***Deformazioni speciali su richiesta -Special deformation on request



Estrattore in Eladur per punz. std. – PU-stripper for std punch



Estrattore / Stripper in eladur								
			Per Punzone Piatto For Flat Punch			Per Punzoni Whisper For Whisper Punch		
Forma Shape	Tipo	Diagonal	H mm.	CODICE Code		H mm.	CODICE Code	
SENZ A BLAN K	1	-12,00	19	KTO0001		22	KTOW001	-
	2	-30,50	25	KTO0002		28	KTOW002	-
	3	-48,00	25	KTO0003		28	KTOW003	-
TONDI ROUND	1	-12,00	19	KTT0001		22	KTTW001	
	2	-30,50	25	KTT0002		28	KTTW002	
	3	-48,00	25	KTT0003		28	KTTW003	
FIGURATI SHAPE	1	-12,00	19	KTS0001	-	22	KTSW001	
	2	-30,50	25	KTS0002	-	28	KTSW002	
	3	-48,00	25	KTS0003	-	28	KTSW003	

- L'estrattore TIPO 1 è utilizzabile anche su macchine gruppo "S" – PU-Stripper TYPE 1 also for machine "S" group

Applicazione: - riduzione rumorosità / noise reduction -

Used for: - per punzonare su deformazioni / punching close to forming

Attenzione: Precisiamo che l'usura delle molle, in particolare durante la punzonatura di lamiere forate o sui bordi, può essere molto elevata.

Caution: Severe wearing of the polyurethane springs may result when they are in contact with punched holes or sheet edges



Rivestimenti e lucidature – Coating and polished surface

Rivestimento al carbonitruro di titanio (TICN) per una durata maggiore dell'utensile TICN TICN - (titanium-carbo-Nitride) coating for longer tool life

Dimensione Size	Dim. "d" mm.	
0	-10,50	-
I	-30,50	-
II	-76,20	-
III	-105,00	-
Multitool	-16,00	-
Lame Slitting	-60,00	-
Lame Slitting	-80,00	-



Supplemento per utensili lucidati Surcharge for polished tools

DESCRIZIONE Description	SUPPLEMENTO Surcharge
Estrattore per macchine gruppo "S" Stripper for machine group "S"	-
Estrattore Dimensione II Size II Stripper	-
Estrattore dimensione III Size III stripper	-
Anello adattatore per estrattore Alignment ring for stripper Dimensione/Size II/III	-
Matrice size I Die size I	-
Matrice size II Die size II	-
Matrice size III Die size III	-
Anello Adattatore dimensione II-I Alignment ring size II-I	-
Anello Adattatore dimensione III-II Alignment ring size III-II	-
Anello Adattatore dimensione III-I Alignment ring size III-I	-



Cartuccia portautensili – Cartridge for Punch

CARTUCCIA PORTAUTENSILI - CARTRIDGE		
Corpo in plastica - Plastic Body		
DESCRIZIONE / DESCRIPTION	CODICE Part Number	
Suppoto matrice Die Plate Holder	HT00243	
Cartuccia Porta Punzone Cartridge Punch Holder	HT00244	
Assieme Cartuccia per punzone e matrice Cartridge assembly for punch and die	HT00245	

Solo per macchine gruppo H & I – Only for machines H & I group

*** Prezzo su richiesta – Price on request

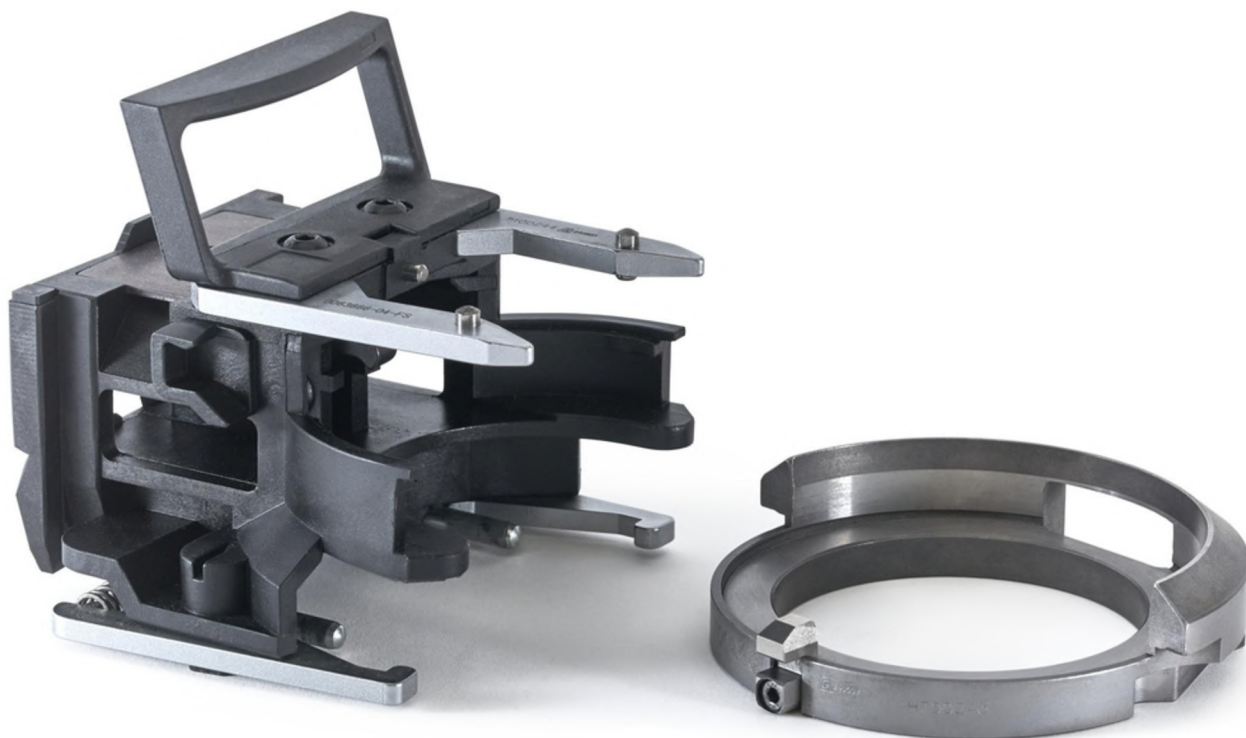


Figure speciali Gr. 1 – Gr 1 Special Shape

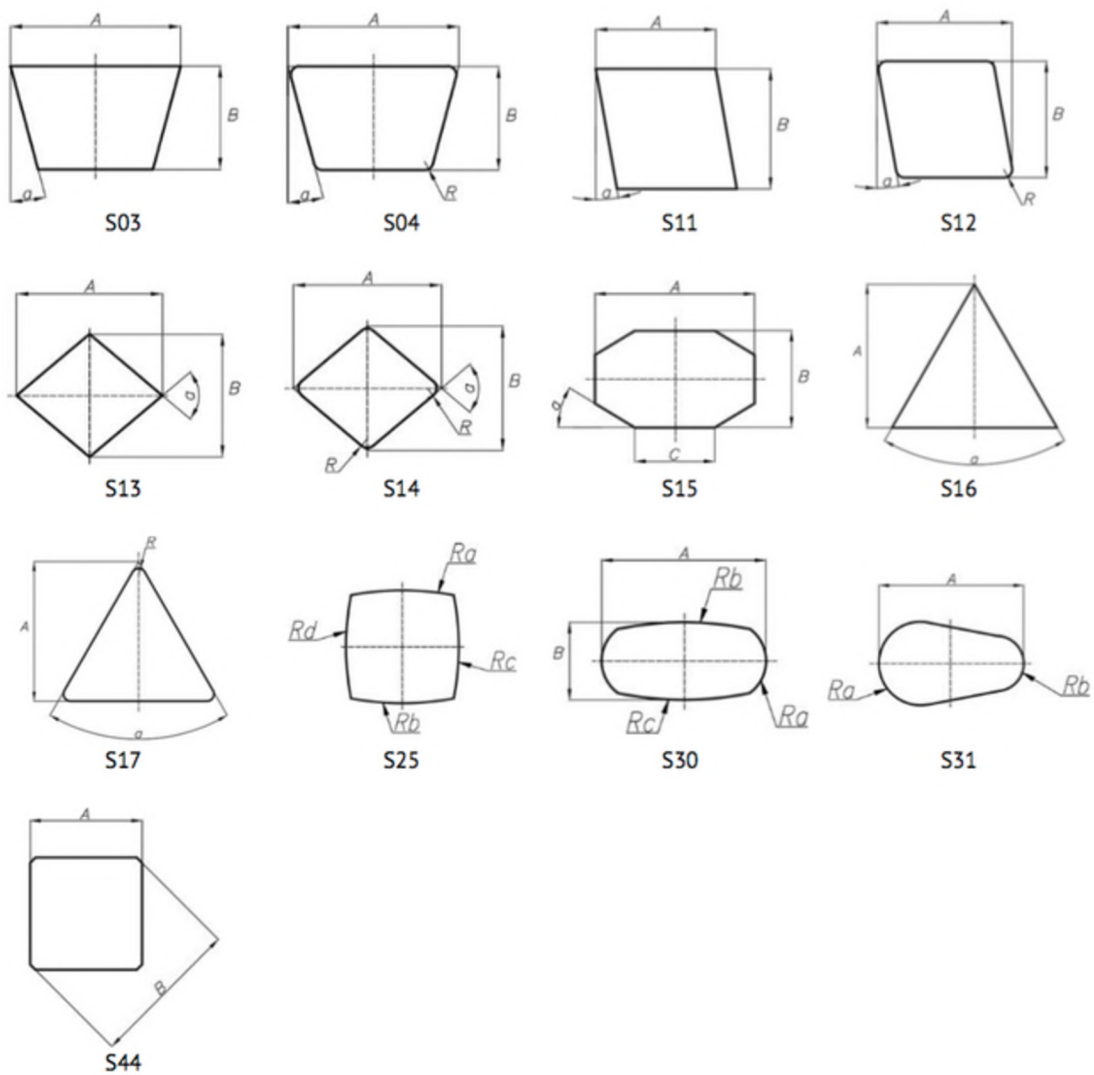
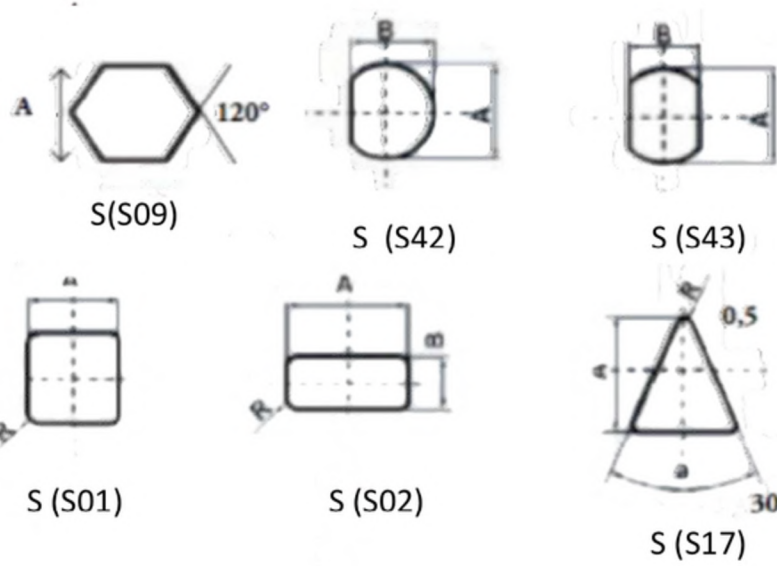
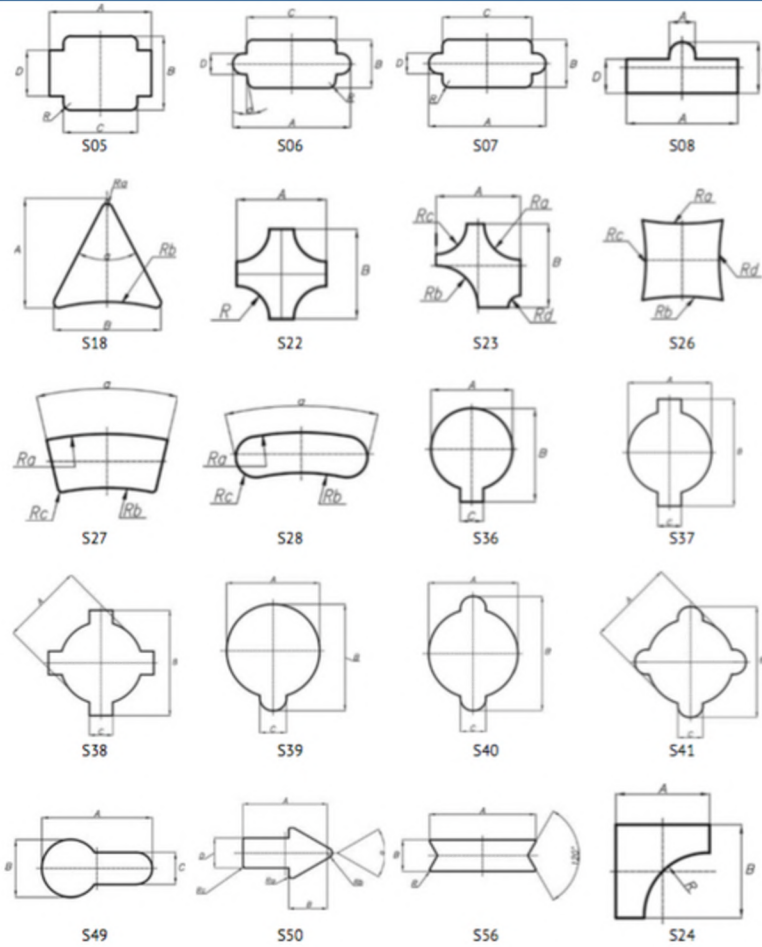
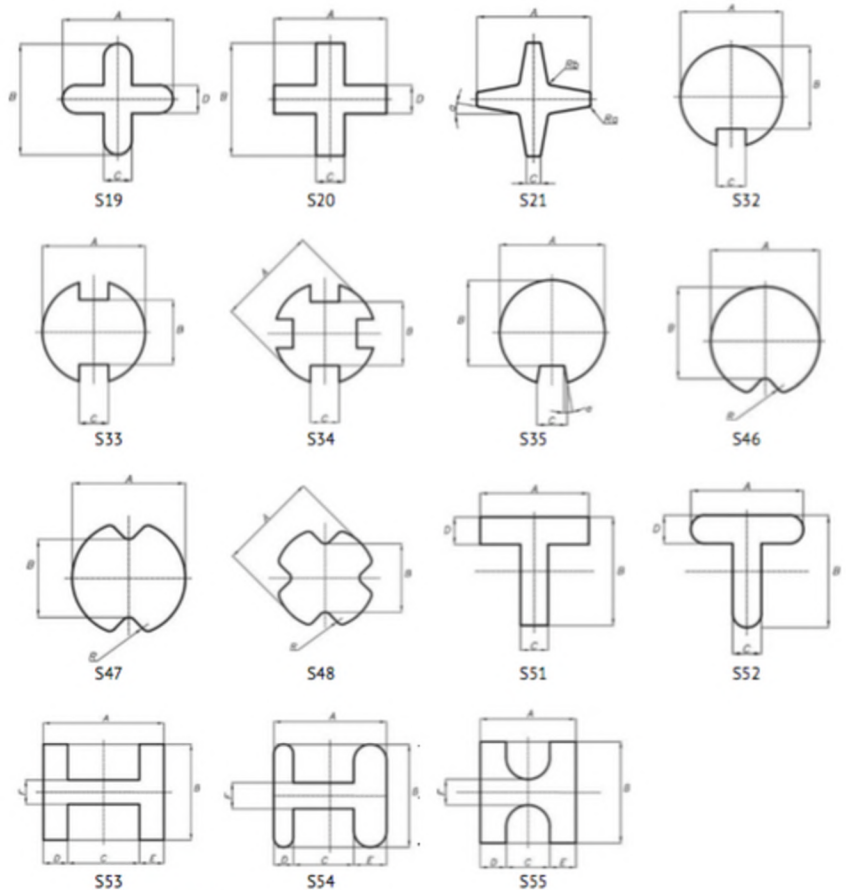


Figure speciali Gr. 2 – Gr. 2 Special Shape

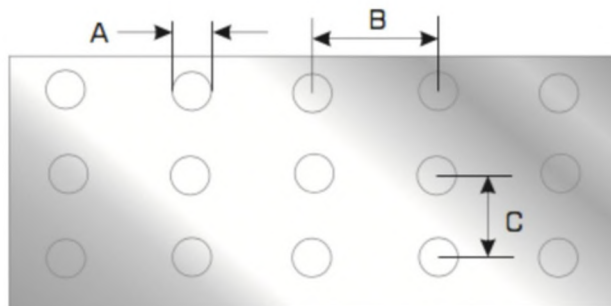
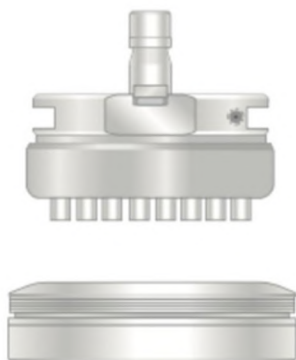


N.B. In fase di richiesta offerta indicare sempre la sigla della figura richiesta allegando il disegno

N.B. When an RFP always indicate the abbreviation of the required shape enclosing the drawing.



Utensili Multi foro – Cluster Tools

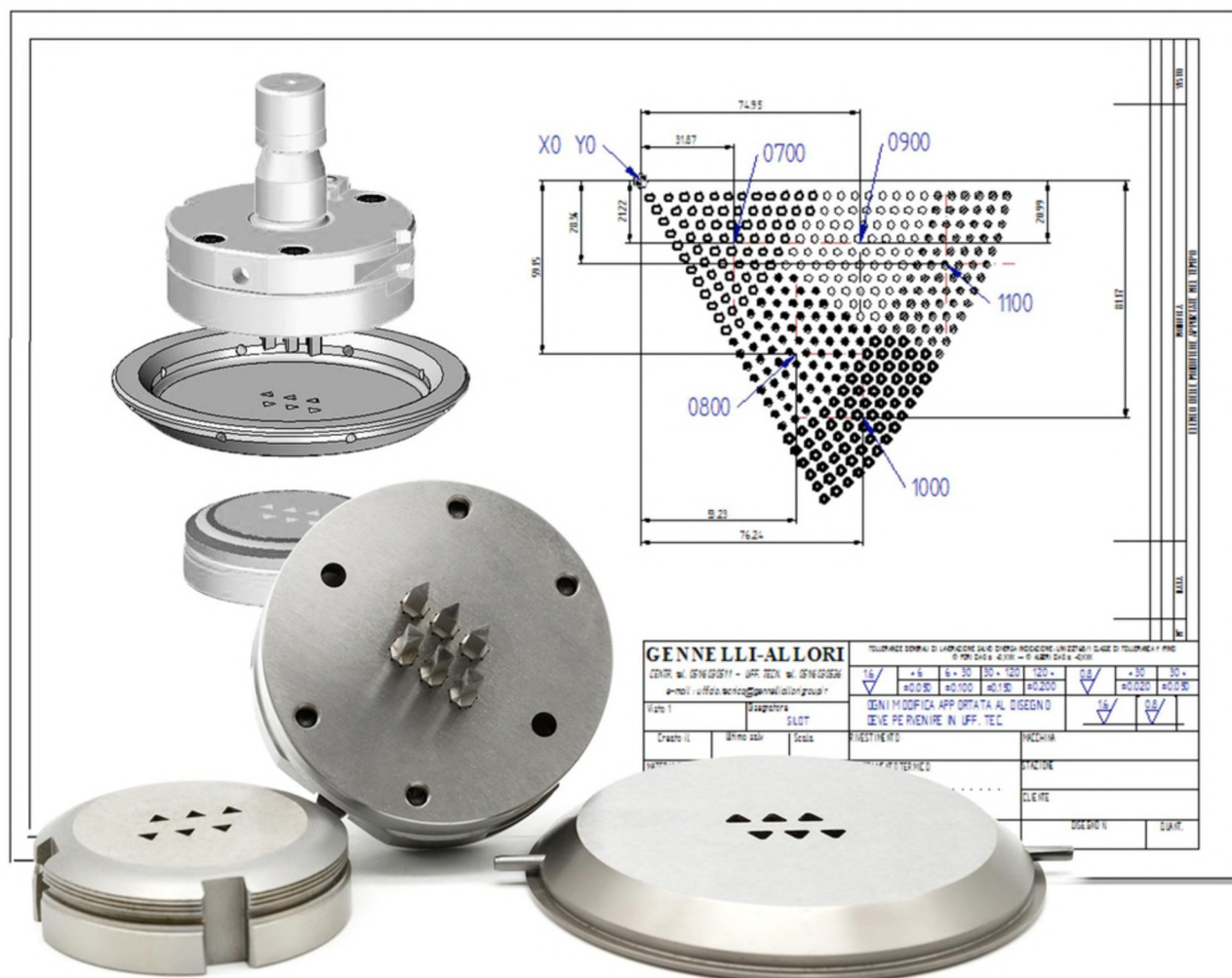


A _____
B _____ Material Type _____
C _____ Machine Type _____
T _____ Tooling Station _____

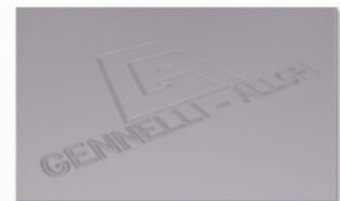
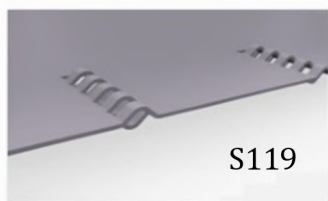
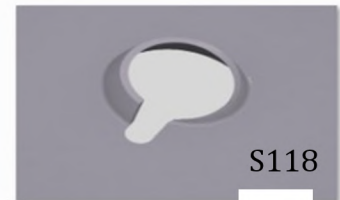
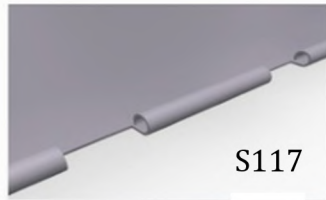
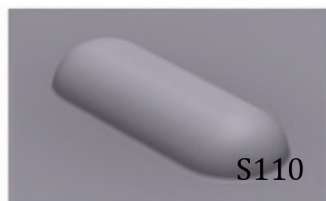
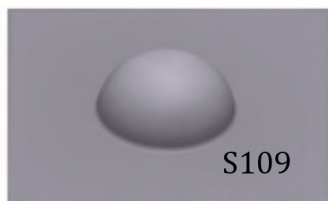
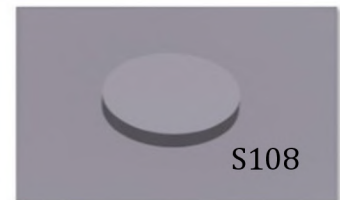
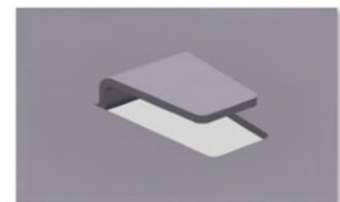
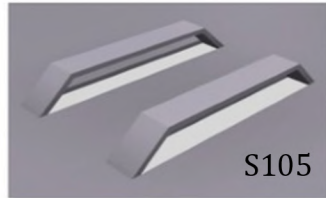
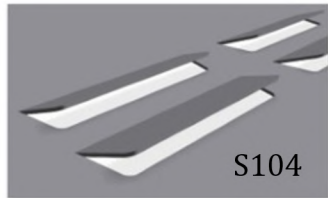
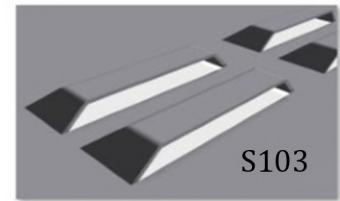
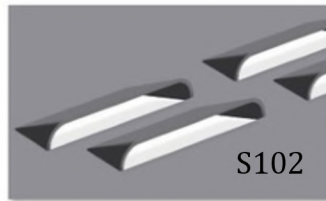
Gli utensili multiforo vengono normalmente realizzati su disegno del cliente per sfruttare al massimo la capacità della macchina.

Si compongono normalmente di Porta punzoni, Inserti intercambiabili, premilamiera e matrice integrale.

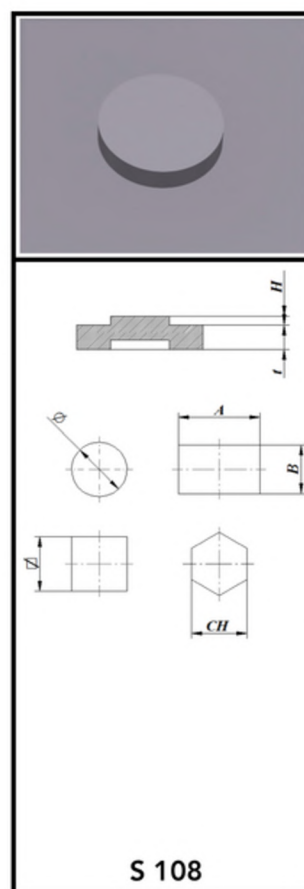
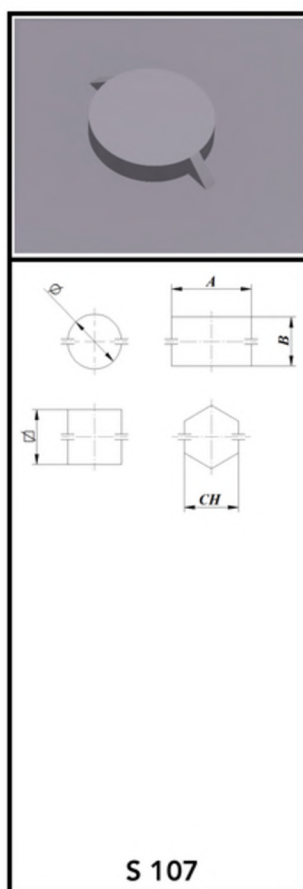
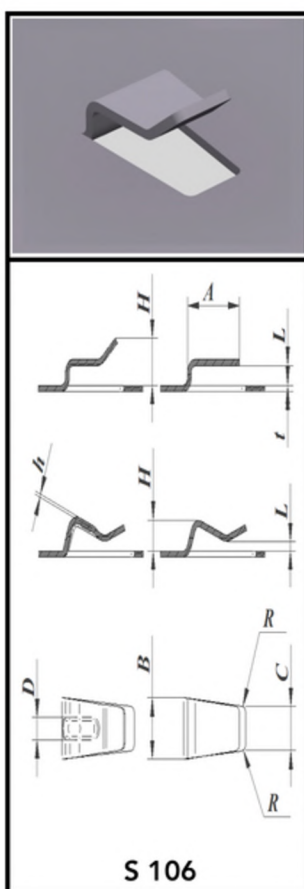
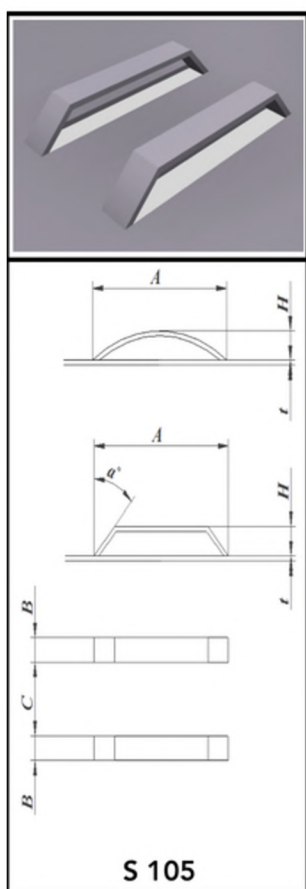
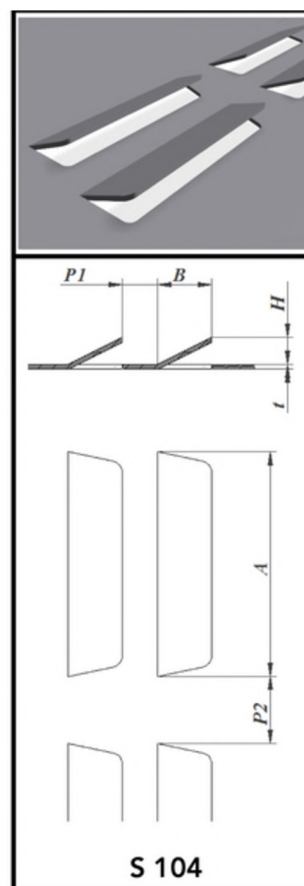
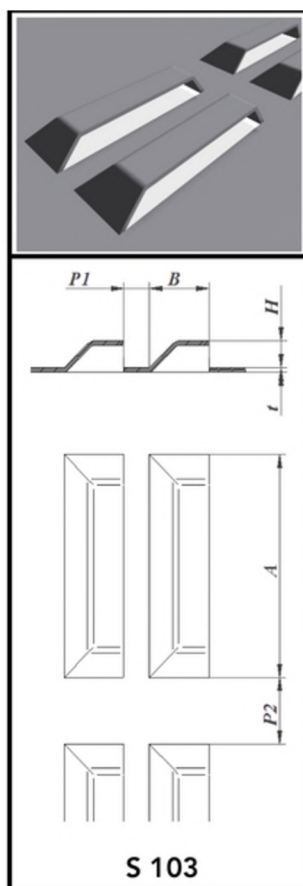
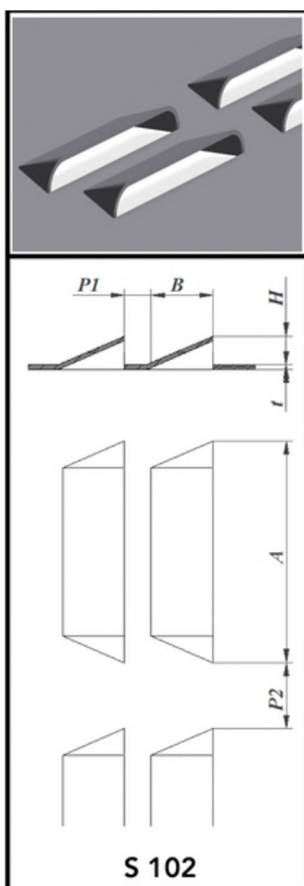
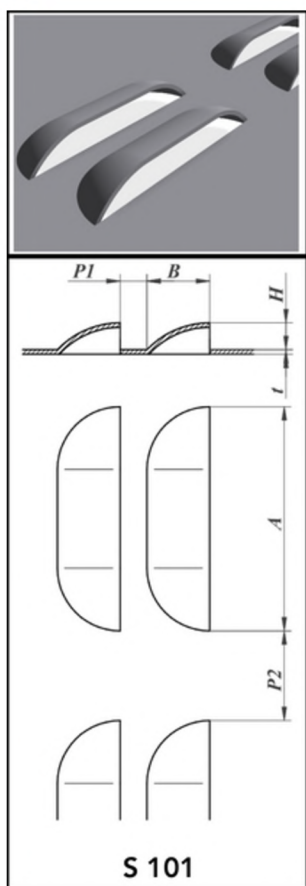
The Cluster tools are normally made on Customer specification or drawing, to maximize the capability of the machine. Are composed by Punch Chuck, interchangeable inserts, stripper and Solid Version Die



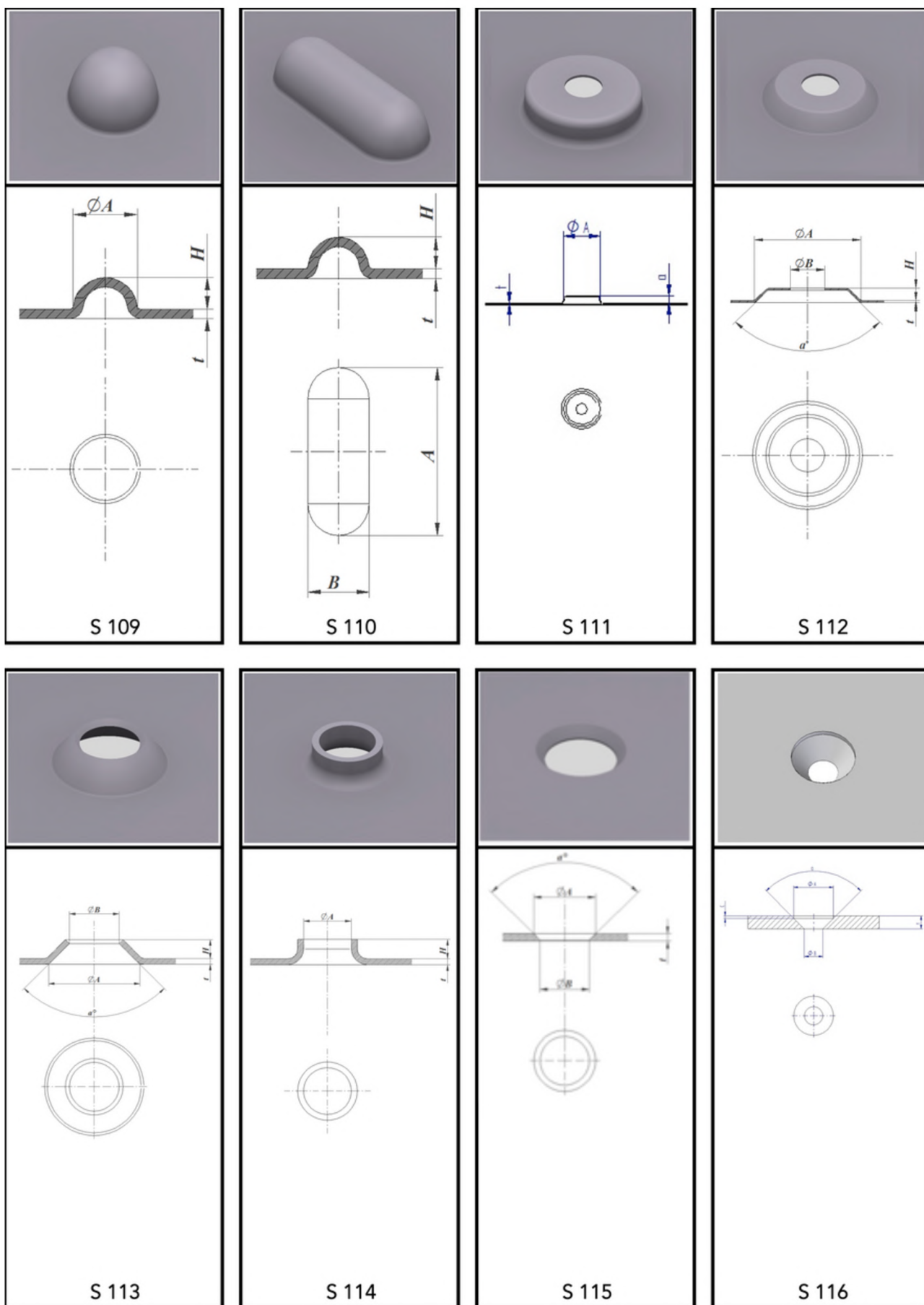
Deformazioni Standard – Standard deformation



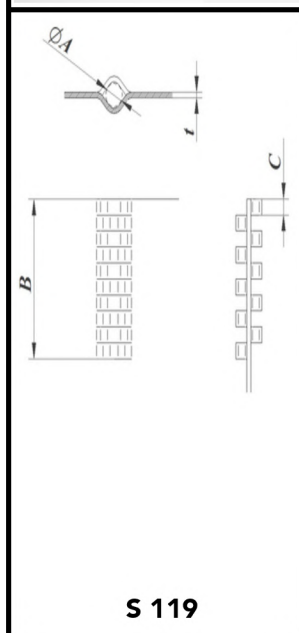
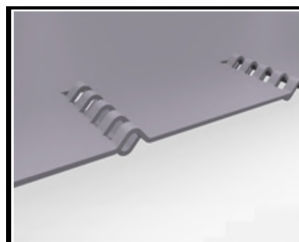
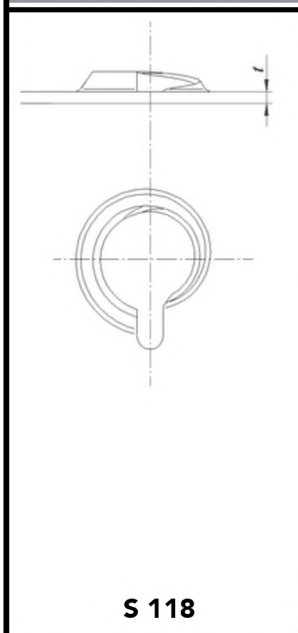
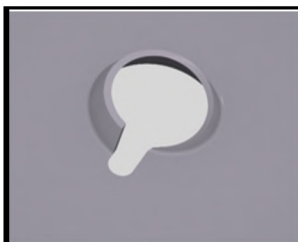
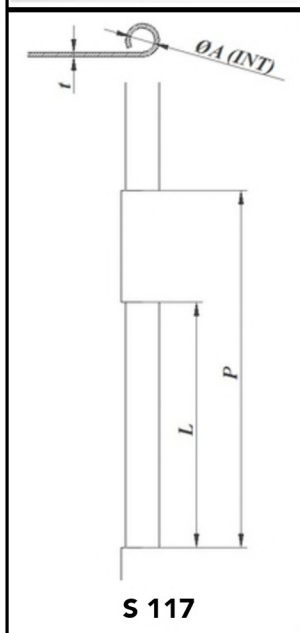
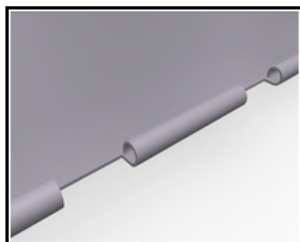
Deformazioni Standard – Standard deformation



Deformazioni Standard – Standard deformation



Deformazioni Standard – Standard deformation



Dati da fornire per completamento utensile:

Macchina Tipo Machine Type : _____

Materiale Material : _____

Spessore Thickness : _____

Tipo deformaz. Deform. Type : _____

Dimensioni indicate Signed Dimension

A= _____ B= _____ C= _____

D= _____ H= _____ L= _____

P= _____ P1= _____ P2= _____

Ch = _____ t = _____ a° = _____

▣ = _____ Ø = _____ Ø A = _____

▣ B = _____

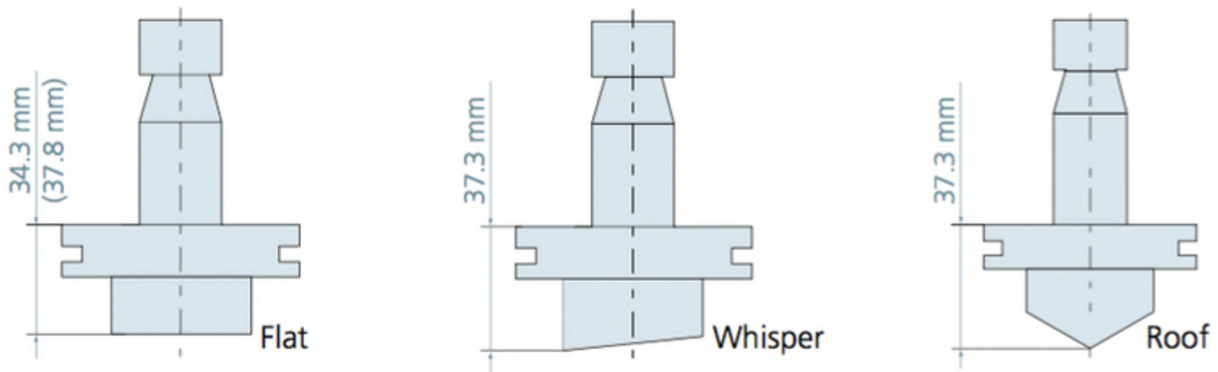
In caso di dubbi inviare il disegno al nostro Ufficio Commerciale - If in doubt send the drawing to our Commercial Office



Informazioni generali – Usefull information

Altezza punzoni con Cesoature differenti – Punch height with different sharpening

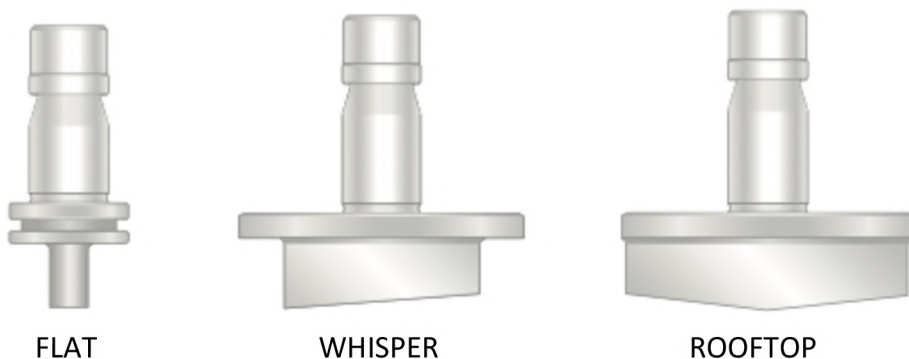
I punzoni con superficie di taglio piatta (FLAT) hanno due diverse altezze, 34,3 versione corta e 37,8 versione lunga. I punzoni lunghi consentono una maggiore possibilità di affilatura e possono essere installati su tutte le macchine di nuova produzione, i punzoni corti sono da utilizzare sulle macchine di vecchia produzione (TC500R).



The punch with flat cutting surface (FLAT) have two different height, 34,3 short version and 37,8 long version. The long punch allow a greater chance of sharpening and can be installed on all new machine; the short punch only be used on older machine (TC500R).

Cesoature consigliate per punzoni – Recommended shear tools

Gli utensili cesoiati riducono il rumore di circa il 50% riducendo inoltre considerevolmente la forza necessaria in tranciatura; allo stesso tempo per ottenere fori di buona qualità si raccomanda l'utilizzo di punzoni piatti (FLAT) senza cesoiatura. ----- The use of beveled tools reduce the noise level approximately of the 50% and reduce considerably the required punching force; at the same time for a good work quality it is recommended the flat tools (FLAT) without beveling.



Informazioni generali – Usefull information

Calcolo Forza di Taglio Teorica – Theoretical Punching Force Calculation

PERIMETRO PUNZONE x SPESSORE MATERIALE x VALORE MATERIALE / FATTORE CESOIATURA
PUNCH PERIMETER x MATERIAL THICKNESS x MATERIAL MULTIPLIER / SHEAR FACTOR

Esempio - Example: Tonnellaggio per un foro Quadro di 20 mm in Acciaio spessore 2 mm –
Cesoiatura Whisper Required Tons for a Square hole 20 mm in Mild Steel 2 mm thickness –
Whisper shear

$$80 \times 2 \text{ mm} \times 400 / 2,25 = 28,44 \text{ T}$$

VALORE MATERIALE – MATERIAL MULTIPLIER

A. ACCIAIO – STEEL	=400 N/mm2
B. ALLUMINO – ALLUMINIUM	= 300 N/mm2
C. ACCIAIO INOX – STAINLESS STEEL	= 700 N/mm2

VALORE DI CESOIATURA – SHEAR FACTOR

SPESSORE MATERIALE SHEET THICKNESS	CESOIATURA WHISPER WHISPER SHEAR	CESOIATURA ROOFTOP ROOFTOP SHEAR
1	3,5	1,50
1,5	2,7	1,45
2	2,3	1,35
2,5	2,0	1,30
3	1,8	1,25
3,5	1,7	1,20
4	1,6	1,20

MATRICI ANTISFRIDO – NO-SLUG DIE

Tutte le nostre matrici sono lavorate con il sistema antisfrido NO-SLUG; per un buon funzionamento della matrice si consiglia una penetrazione di 3 mm.

All of our Dies are made with NO-SLUG system; penetration of 3 mm it's recommended for a good Dies work

Material Thickness, mm	Die clearance, mm			
	Mild steel	Stainless Steel	Aluminum	Copper
0,8	0,15-0,20	0,20-0,24	0,15-0,16	0,15-0,16
1,0	0,20-0,25	0,25-0,30	0,15-0,20	0,15-0,20
1,5	0,30-0,38	0,37-0,45	0,22-0,30	0,22-0,30
2,0	0,40-0,50	0,50-0,60	0,30-0,40	0,30-0,40
2,5	0,50-0,60	0,62-0,75	0,37-0,50	0,37-0,50
3,0	0,60-0,75	0,75-0,90	0,45-0,60	0,45-0,60
3,2	0,64-0,80	0,80-0,96	0,48-0,64	0,48-0,64
3,5	0,70-0,88	0,88-1,05	0,53-0,70	0,53-0,70
4,0	0,80-1,00	1,00-1,20	0,60-0,80	0,60-0,80
4,5	0,90-1,13	1,13-1,35	0,68-0,90	0,68-0,90
5,0	1,00-1,25	--	0,75-1,00	0,75-1,00
5,5	1,10-1,38	--	0,83-1,10	0,83-1,10
6,0	1,20-1,50	--	0,90-1,20	0,90-1,20

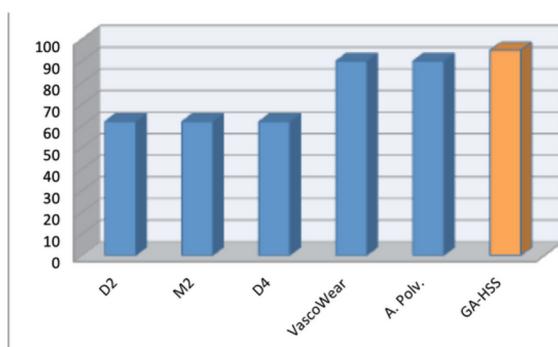


Informazioni generali – Usefull information

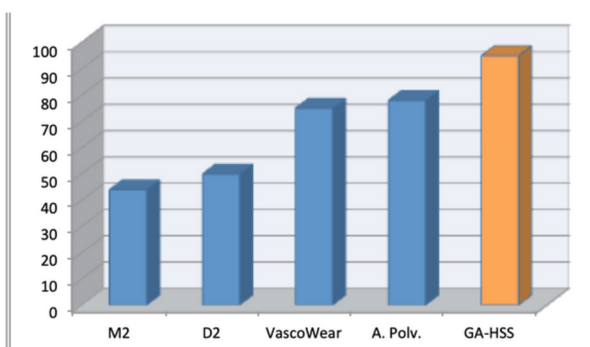
Materiali Utilizzati – Used Material

Per la realizzazione degli utensili vengono normalmente utilizzati acciai super rapidi, con elevatissime qualità di tenacità, resistenza all'usura, durezza. Appositamente per questo motivo, in collaborazione con la nostra acciaieria, abbiamo fatto sviluppare un acciaio superrapido denominato **GA-HSS** che migliora notevolmente qualità sopradescritte.

Resistenza all'usura / Wear resistance



Tenacità relativa / Toughness



For the construction of the tools they are normally used speed steels, with very high quality of toughness, wear resistance, hardness. Specifically for this reason, in cooperation with our steel mills, we did develop a speed steel called **GA-HSS** which greatly improves quality described above

DUREZZA UTENSILI – TOOL HARDNESS

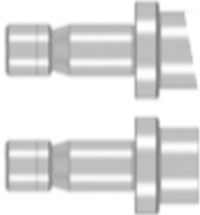
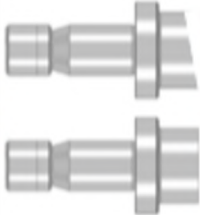
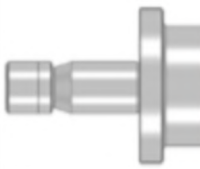
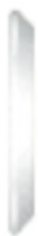
Punzoni – Punch	GA-HSS Type	= HRC 61-62
Matrici – Die	GA-HSS Type	= HRC 61-62
Matrici – Die	D2-HWS Type	= HRC 60-61



Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP : A – B

C - D

		Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 70,0 mm)	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 72,0 mm)	Size III (to 105,0 mm)
Alignment Ring	Part-No. Codice *	 6T01M40	 6T05M40	 6T01M40	 6T05M40	
Punch	Codice Part-No.	 HSS/Flat PT_DC20  HSS/Whisper PT_DW20	 HSS/Flat PT_C20  HSS/Whisper PT_W20	 HSS/Flat PT_DC20  HSS/Whisper PT_DW20	 HSS/Flat PT_C20  HSS/Whisper PT_W20	 HSS/Flat PT_MC20  HSS/Whisper PT_MW20
Adapter Plate for Stripper	Codice Part-No.			 HT00011		
Stripper	Codice Part-No.	 ET_N140	 ET_N240 only CN 901 E / 902 and CS 75	 ET_N240		 ET_P240
Die	Codice Part-No.	 HWS MT_RL10  HSS MT_RL20	 HWS MT_TL10  HSS MT_TL20	 HWS MT_RL10  HSS MT_RL20	 HWS MT_TL10  HSS MT_TL20	 HWS MT_UL10  HSS MT_UL20
Die Adapter	Codice Part-No.	 HT00020				



Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP :

E

F

Alignment Ring	Part-No. Codice *	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	Size III (to 105,0 mm)	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)
		 6T01O40	 6T05O40		 6T01O40	 6T05O40
Punch	Codice	HSS/Flat PT_DC20	HSS/Flat PT_C20	HSS/Flat PT_MC20	HSS/Flat PT_DC20	HSS/Flat PT_C20
		HSS/Whisper PT_DW20	HSS/Whisper PT_W20	HSS/Whisper PT_MW20	HSS/Whisper PT_DW20	HSS/Whisper PT_W20
Adapter Plate for Stripper	Codice Part-No.					
Stripper	Codice Part-No.	 ET_N140				
Die	Codice	HWS	HWS	HWS	HWS	HWS
	Part-No.	MT_RL10	MT_TL10	MT_UL10	MT_RL10	MT_TL10
Die Adapter	Codice Part-No.	HSS			HSS	HSS
		MT_RL20	MT_TL20		MT_RL20	MT_TL20
		 HTD00020				



Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP :

G

H

	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	Size III (to 105,0 mm)	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)
Alignment Ring	 6T01O40	 6T05O40	 6T05O40	 6T01O40	 6T05O40
Punch	 HSS/Flat	 HSS/Flat	 HSS/Flat	 HSS/Flat	 HSS/Flat
	 HSS/Whisper	 HSS/Whisper	 HSS/Whisper	 HSS/Whisper	 HSS/Whisper
Adapter Plate for Stripper	 HT00010				
Stripper	 ET_N240	 ET_P140	 ET_N340		
Die	 HWS	 HWS	 HWS	 HWS	 HWS
	 HSS	 HSS	 HSS	 HSS	 HSS
Die Adapter	 MT_RL10	 MT_TL10	 MT_UL10	 MT_RL20	 MT_TL20
	 MT_RL20	 MT_TL20	 MT_UL20	 MT_RL10	 MT_TL10
				 HT00020	



Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP :

I

|

S

	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 38,0 mm)
Alignment Ring	 6T01O40	 6T05O40	 6TM1R40	 6TM2R40
Punch				
				
Codice	HSS/Flat	HSS/Flat	HSS/Flat	HSS/Flat
Part-No.	PT_DL20	PT_L20	PT_DC20	PT_EC20
Codice	HSS/Whisper	HSS/Whisper	HSS/Whisper	HSS/Whisper
Part-No.	PT_DW20	PT_W20	PT_DW20	PT_EW20
Adapter Plate for Stripper				
Stripper	 ET_N340	 ET_Q440		
Die				
Codice	HWS	HSS	HSS	HSS
Part-No.	MT_RL10	MT_TL10	MT_TL20	MT_SL10
Die Adapter	 HT00020			
Codice				
Part-No.				



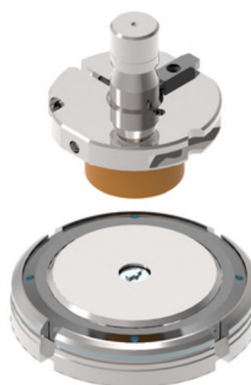
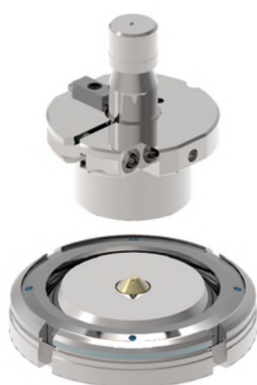
Panoramica – System Overview

MACHINE GROUP : TRUMPF COMPATIBLES

	Size I (to 30,5 mm)	Size II (to 76,2 mm)	Size III (to 105,0 mm)
Alignment Ring	 6T01M40	 6T05M40	
Punch	 HSS/Flat PT_DC20 HSS/Whisper PT_DW20	 HSS/Flat PT_C20 HSS/Whisper PT_W20	 HSS/Flat PT_MC20 HSS/Whisper PT_MW20
Adapter Plate for Stripper	 HT00011		
Stripper	 ET_N240		 ET_P240
Die	 HWS MT_RL10 HSS MT_RL20	 HWS MT_TL10 HSS MT_TL20	 HWS MT_UL10 HSS MT_UL20
Die Adapter			



Esempio utensili speciali – Special tools sample



Produzione generale – General productions

- UTENSILI PUNZONATURA TRUMPF
- TRUMPF PUNCHING TOOLS
- UTENSILI PUNZONATURA AMADA
- AMADA PUNCHING TOOLS
- UTENSILI PIEGATURA TRUMPF
- TRUMPF BENDING TOOLS
- UTENSILI PIEGATURA AMADA
- AMADA BENDING TOOLS
- SISTEMI CAMBIO RAPIDO UTENSILI PIEGATURA
- FAST CLAMPING/UNCLAMPING SYSTEM FOR BENDING TOOLS
- UTENSILI PUNZONATURA RAINER
- RAINER PUNCHING TOOLS
- UTENSILI PUNZONATURA TECHNOLOGY
- TECHNOLOGY PUNCHING TOOLS
- AFFILATRICE PER UTENSILI
- PUNCHING TOOLS GRINDER



PRODUZIONE GENERALE



UTENSILI THICK TURRET – THICK TURRET TOOLS



UTENSILI PIEGATURA AMADA/TRUMPF – AMADA/TRUMPF BENDING TOOLS



UTENSILI TRUMPF STYLE – TRUMPF STYLE TOOLS



UTENSILI SPECIALI – SPECIAL TOOLS



Azienda

Nuovo brand, eccellenza storica.

Nel 1967, nasce a Bologna l'azienda Gennelli Allori.

Fin da subito si distingue per la grande attenzione allo sviluppo e alla ricerca di soluzioni ottimali per implementare i processi produttivi dei clienti.

L'azienda, tecnologicamente avanzata, produce utensili, attrezzature e accessori di altissima qualità per i macchine industriali per macchine CNC come presse piegatrici e punzonatrici.

Nel corso del tempo, continua la sua crescita garantendo ai clienti punzoni e matrici temprate e rettifiche, alette, adattatori e altri ricambi sia in misura standard che speciali.

Alla produzione, si affianca da sempre il servizio di manutenzione e assistenza per garantire al cliente il supporto giusto al momento giusto e un servizio a 360°. Gennelli Allori diventa un punto di riferimento per le aziende che lavorano lamiera di ogni settore.

Nel 1998, Bologna vede nascere una nuova azienda: Microtools.

Microtools diventa subito leader nel settore degli utensili per i macchinari macchine curvatubi e sagomatubi.

La qualità imbattibile dei suoi prodotti, ottenuta attraverso la predisposizione di un processo di progettazione 3D, e la realizzazione su misura di matrici, tasselli, slitte, anime, morse, punzoni e attrezzature di deformazione testa di tubi rastrematura, la rendono un punto di riferimento importante per le aziende del settore.

Microtools non si pone solo come fornitore ma come partner dei propri clienti.

La scrupolosa attenzione alle esigenze del cliente e le severe procedure di controllo e collaudo dei prodotti assicurano livelli di performance elevati.

Dall'unione di queste due aziende, nasce AlloriTools.

Un'azienda unica e completa che garantisce ai propri clienti una vasta gamma di prodotti per la lavorazione di tubi e lamiera.

Gennelli Allori porta l'esperienza di più di 50 anni di attività nel settore metalmeccanico, diventando oggi la Divisione Lamiera di AlloriTools.

Microtools, più giovane ma forte della sua competenza nella lavorazione del tubo, diventa oggi la Divisione Tubo di AlloriTools.

Due eccellenze, una nuova e grande forza.

Company

New brand, historic excellence.

In 1967, the Gennelli Allori company was founded in Bologna. From the outset, it distinguished itself by its great attention to development and the search for optimal solutions to improve customers' production processes. The technologically advanced company produces tools, equipment, and accessories of the highest quality for industrial CNC machines such as press brakes and punching machines. Over time, it has continued its growth, guaranteeing customers hardened and ground punches and dies, louvers, adapters, and other spare parts in both standard and special sizes. Production has always been supported by a maintenance and assistance service to ensure customers receive the right support at the right time and a 360° service. Gennelli Allori has become a benchmark for companies working with sheet metal in every sector.

In 1998, a new company, Microtools, was founded in Bologna. Microtools quickly became a leader in the field of tools for tube bending and shaping endforming machinery.

The unbeatable quality of its products, achieved through a 3D design process and the custom manufacturing of dies, segments, slides, clamps, pressure dies, wiper dies, mandrels, collets clamps, punches, and tube end forming equipment, makes it an important point of reference for companies in the sector.

Microtools positions itself not only as a supplier but also as a partner to its customers. Scrupulous attention to customer needs and strict product control and testing procedures ensure high levels of performance.

From the union join of these two companies, AlloriTools is born. A unique and complete company that guarantees its customers a wide range of products for tube and sheet metal processing.

Gennelli Allori brings the experience of more than 50 years of activity in the metalworking sector, today becoming the Sheet Metal Division of AlloriTools. Microtools, younger but strong in its expertise in tube processing, today becomes the Tube Division of AlloriTools.

Two excellences, a new great strength.





headquarter_ Via Minganti 8, 40138 Bologna - Italy
ph_ (+39) 0516030511 **fax_** (+39) 0516030511
e-mail_ info@alloritools.com **web_** www.alloritools.com



headquarter_ Via Minganti 8, 40138 Bologna - Italy
ph_ (+39) 0516030511 **fax_** (+39) 0516030511
e-mail_ info@alloritools.com **web_** www.alloritools.com